



Le noisetier fait partie de la famille des Bétulacées. Sa fructification se fait en fonction de **l'allongement des pousses de l'année précédente** à partir de la **5ème année**. C'est un **arbre unisexué** c'est pourquoi il faut **croiser au moins 2 variétés** (mâle et femelle) afin d'assurer la fécondation des fleurs femelle et ainsi obtenir des noisettes.

## Un contexte français favorable et en évolution

Le marché mondial de la noisette est fortement dominé par la **Turquie représentant 60% de la production mondiale** avec 515 000 tonnes en 2018 (*Source : FAOSTAT*). Avec 11 659 tonnes en 2019, la **France représente 1% de la production mondiale** (*Source : statistiques agricoles annuelles agreste.agriculture.gouv.fr*) mais son développement se poursuit avec le projet de la **coopérative UNICOQUE**. Cette dernière lance un programme de plantation de 300ha/an afin d'atteindre les **30 000 tonnes d'ici 2030**.

La zone de production de prédilection du noisetier est le **Sud-Ouest de la France**. Les régions **Nouvelle-Aquitaine et Occitanie** représentent à elles seules **87% de la production française** (*Source : statistiques agricoles annuelles agreste.agriculture.gouv.fr*).

## Techniquement parlant

### Contraintes de la production :

- Terrain ni trop filtrant ni trop humide
- Parcelles planes et sans cailloux (mécanisation de la récolte)
- Sols argilo-calcaires ou argilo-siliceux
- pH entre 6 et 8 et taux de calcaire inférieur à 10%
- Conditions non-gélives
- Irrigation nécessaire à raison de 2000m<sup>3</sup>/ha (40l d'eau/arbre/jour)
- 10 hectares minimum pour permettre la mécanisation

Les arbres pollinisateurs doivent être correctement implantés en prenant en compte les critères suivants :

- 1 rang sur 3
- Les variétés mises en place
- Les vents dominants
- La forme de la parcelle

La plantation s'effectue de fin novembre à **fin janvier** avec une densité de **600 à 800 arbres/ha**.

Le noisetier doit être **taillé en gobelet dès la première année** afin que l'arbre soit aéré. Après 4 ans la taille d'entretien consiste à conserver le volume de l'arbre. La **culture biologique est à ce jour très compliquée** du fait du balanin (ver de la noisette).

La fertilisation d'entretien est modeste :

Azote	100 U/ha
Potassium	60 U/ha
Phosphore	30 U/ha
Calcium	230 U/ha

La production ne se fait qu'à partir de la 5<sup>ème</sup> voire 6<sup>ème</sup> année et atteint son **optimum à partir de la 8<sup>ème</sup> année**. Il existe des vergers de plus de 40 ans.

La récolte se fait en fonction de la commercialisation du produit :

- **En vert :** les noisettes sont cueillies manuellement sur l'arbre à partir de fin juillet (rendement de 10 à 12 kg/heure)
- **En sec :** les noisettes sont ramassées mûres quand elles sont au sol de fin septembre à fin octobre. **Cette récolte est facilement mécanisable** et nécessite ensuite un travail de lavage, séchage et triage.



## Economiquement parlant

### Le système conventionnel

*Source : « Coûts de la plantation en arboriculture fruitière année 2012 », « Références technico-économiques en arboriculture fruitière année 2013 », Chambre d'Agriculture 82 et CER France Unicoque – Matériels agricoles.*

		Coût en €/ha
Création du verger	Préparation du terrain – enherbement	250€
	Plantation	333€
	Fertilisation	750€
	Plants et protection (667 arbres/ha à 5,30€/arbre et 0,4€/plant en filet de protection)	3 800€
	Irrigation à la parcelle	3 325€
	<b>Total création</b>	<b>8 458€</b>
Ressources et améliorations foncières	Drainage intégral (pas systématique)	1 500€
	Ressources en eau (2 000m <sup>3</sup> /ha)	1 500€
	<b>Total améliorations foncières</b>	<b>1 500€</b>

Dans le cas d'une commercialisation par la coopérative UNICOQUE		
UNICOQUE	Adhésion à la coopérative	3 000€
	Récolteuse	6 000€
	Stabilisation et séchage	10 500€
	<b>Total UNICOQUE</b>	<b>19 500€</b>

Matériel	Coûts
Matériel de pulvérisation	15 000€
Aspirateur (à partir de 2ha)	6 000€
Andaineur (au-delà de 10ha)	4 000€
Broyeur	4 800€
<b>Total matériel</b>	<b>29 800€</b>

Il est nécessaire d'ajouter du **matériel d'entretien des vergers** (épandeur d'engrais...)

Un lieu de stabilisation est à prévoir pour après la récolte (tri et nettoyage)

#### Rendements :

Mini : 1,5 tonnes/ha

Moyen : 2 à 2,5 tonnes/ha

Maxi : 3,5 tonnes/ha

Le **temps de travail par hectare** (hors commercialisation) est estimé à **165 heures de N1 à N4** puis **225 heures de N5 à N8**. Ces données sont valables pour une région favorable à la production de noisette (Nouvelle-Aquitaine et Occitanie).

Produit brut	2 500kg à 1,50€/kg	3 750€/ha
Charges opérationnelles	Intrants	700€/ha
	Services extérieurs	800€/ha
	Irrigation	240€/ha
	<b>Total charges opérationnelles</b>	<b>1 740€/ha</b>
	<b>MARGE BRUTE</b>	<b>2 010€/ha</b>
Charges de structures spécifiques	Amortissements et frais financiers	990€/ha
	<b>MARGE DIRECTE</b>	<b>1 020€/ha</b>
Charges de main d'œuvre salariale	14 heures/ha à 10,42€/heure	182€/ha
	<b>MARGE DE L'ACTIVITE</b>	<b>838€/ha</b>

En ce qui concerne la **commercialisation**, le producteur peut s'en occuper lui-même ou adhérer à la **coopérative UNICOQUE**.

## Le système biologique

### Étude économique :

Système de vergers : variété ségorbe, ennis, merveille de Bolwider

Rendement culture T/ha : 1,5 en moyenne

Durée de vie : 25 ans

Irrigation : goutte à goutte

Lutte grêle : assurance collective

Densité : 10m x 4m

Forme : gobelet libre

Récolte : mécanique

Amortissement : 20 ans



### Investissements collectifs spécifiques :

Type d'investissement	Coûts
Récolteuse (avec andaineur ou pick-up)	60 000€
Récolteuse avec automoteur	120 000€
Outils de désherbage mécanique	20 000€
Lamier avec scies circulaires	9 000€



### Coût de production par ha :

TEMPS DE TRAVAIL			
Type de travail	Époque	Heures producteur	Heures salariés
Passages phytosanitaires et fertilisation	Avril à juin	16	
Taille (épamprage en juin)	Décembre à mars	16	40
Broyage bois et désherbage	Mars à août	14	
Rejets	Avril à août	40	
Irrigation	Mai à septembre	5	
Récolte	Septembre à octobre	2	6
Divers		1	
<b>TOTAL</b>		<b>94</b>	<b>46</b>

CHARGES OPERATIONNELLES			
	Rendement en tonnes/ha		
	1,5	2	2,5
Intrants	1 500	1 500	1 500
Récolte	350	350	350
Séchage	225	300	375
Cotisation ANPN	27	27	27
Irrigation	250	250	250
Main d'œuvre (salariés)	607	607	607
<b>TOTAL</b>	<b>2 959</b>	<b>3 034</b>	<b>3 109</b>

TOTAL PRODUITS HORS AIDES				
		Rendement en tonnes/ha		
		1,5	2	2,5
Prix en €/kg	2	3 000	4 000	5 000
	2,5	3 750	5 000	6 250
	3	4 500	6 000	7 500



### CONTACT :

**Philippe MOUQUOT - Conseiller production végétale**

06 73 99 94 35

### Bibliographie :

**Centre d'Étude de Ressources sur la Diversification (CERD), « Les noisettes, une production aléatoire mais un marché qui s'améliore depuis quelques années ».**

*Ont participé à la rédaction de cette fiche technique Aurore Paradis-Hiare et Philippe Mouquot.*

